



# MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



11000 U.S. PTO  
09/780689  
02/07/01

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per ..... Modello di Utilità

N. PD2000-U-000012

## CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accluso processo verbale di deposito*

Roma, li .....

- 4 DIC. 2000

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

Ing. DI CARLO



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione TEKNO SYSTEM s.r.l. codice 00675380240  
Residenza CARRE' (Vicenza)  
2) Denominazione \_\_\_\_\_ codice \_\_\_\_\_  
Residenza \_\_\_\_\_

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.C.B.

cognome nome BACCHIN ALBERTO e altri cod. fiscale \_\_\_\_\_  
denominazione studio di appartenenza Dr. MODIANO & ASSOCIATI SpA  
via PIAZZALE STAZIONE n. 8 città PADOVA cap 35131 (prov) PD

C. DOMICILIO ELETTIVO DESTINATARIO

vedi sopra  
via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_ (prov) \_\_\_\_\_  
gruppo/sottogruppo XXX/XXXX

D. TITOLO

CLASSE PROPOSTA (sez/CL/SCL) \_\_\_\_\_

"CUSTODIA PERFEZIONATA PER TELECAMERE"

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA \_\_\_\_\_ N° PROTOCOLLO \_\_\_\_\_  
cognome nome \_\_\_\_\_

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

1) Nessuno 3) \_\_\_\_\_  
2) \_\_\_\_\_ 4) \_\_\_\_\_

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione	tipo di priorità	numero di domanda	data di deposito	allegato S/R
1) <u>nessuna</u>	_____	_____	____/____/____	<input type="checkbox"/>
2) _____	_____	_____	____/____/____	<input type="checkbox"/>

SCIoglimento RISERVE

Data N° Protocollo

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

nessuna

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) ☒ n. pag. 07 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) .....  
Doc. 2) ☒ n. tav. 01 disegno o foto (obbligatorio 1 esemplare) .....  
Doc. 3) ☒ lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale .....  
Doc. 4) ☐ RIS designazione inventore .....  
Doc. 5) ☐ RIS documenti di priorità con traduzione in italiano .....  
Doc. 6) ☐ RIS autorizzazione o atto di cessione .....  
Doc. 7) ☐ nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale lire Seicentomila obbligatorio

9) marche da bollo per attestato di brevetto di lire \_\_\_\_\_ obbligatorio

COMPILATO IL 22/02/2000

FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I)

ING. ALBERTO BACCHIN

CONTINUA SI/NO ☒

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO ☒



UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI PADOVA codice 28

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA PD 2000 U 000012 Reg. 8 VENTIDUE FEBBRAIO

L'anno millenovecento DUemila, il giorno \_\_\_\_\_, del mese di \_\_\_\_\_

il (i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. \_\_\_\_\_ fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soprariportato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

IL DEPOSITANTE

Cali-Dea



L'UFFICIALE ROGANTE

Salumi

## RIASSUNTO MODELLO DI UTILITÀ CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONI

NUMERO DOMANDA

REG. U

DATA DI DEPOSITO 22/10/2000

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

## D. TITOLO

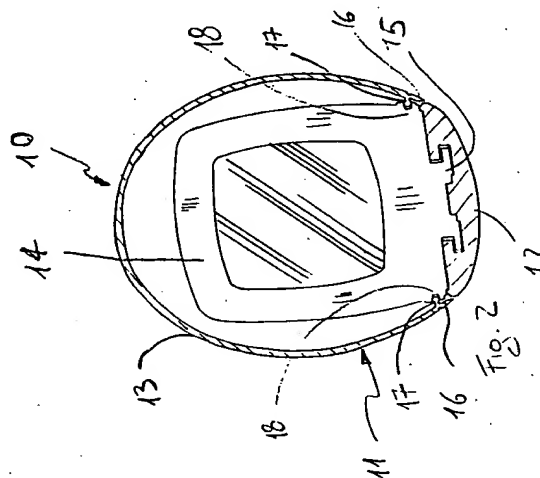
"CUSTODIA PERFEZIONATA PER TELECAMERE"

## L. RIASSUNTO

La presente innovazione ha per oggetto una custodia perfezionata per telecamere.

La custodia è caratterizzata dal fatto di comprendere un involucro esterno tubolare in almeno un componente di materiale metallico ed un corpo cavo interno, di materia plastica o altro materiale a basso costo, atto a contenere almeno una telecamera.

## M. DISEGNO



## "CUSTODIA PERFEZIONATA PER TELECAMERE"

A nome: TEKNO SYSTEM s.r.l.

Con sede a CARRE' (Vicenza)

PD20 00 U0 00 00 12

### DESCRIZIONE

La presente innovazione ha per oggetto una custodia perfezionata per telecamere.

Questo tipo di custodie hanno la funzione di proteggere telecamere di impianti a circuito chiuso per il controllo, per esempio, di ambienti quali istituti bancari o comunque luoghi in cui sia necessario un tipo di controllo visivo dei locali.

Per evitare la manomissione delle telecamere stesse, queste custodie devono essere realizzate in materiali resistenti e di forma tale per cui risulti difficile l'accesso alla telecamera ad opera di un malintenzionato.

Le custodie per telecamere, del tipo noto, sono solitamente costituite da un corpo cavo contenente la telecamera, realizzato in alluminio, provvisto di un elemento di protezione e copertura superiore semitubolare, sempre in alluminio.

Il tipo di custodia sopra descritto, e gli altri presenti in commercio, che possono avere anche forme diverse, presentano soprattutto problemi legati alla complicazione costruttiva ed ai costi elevati che derivano dall'utilizzo per tutti i componenti di un materiale metallico di un certo pregio quale è l'alluminio, materiale poi non particolarmente versatile per quanto riguarda la lavorabilità.

L'alluminio infatti proprio per questo mal si adatta alla produzione in grande serie.

Compito principale della presente innovazione è quello di risolvere o



sostanzialmente ridurre i problemi dei tipi noti di custodie per telecamere.

Nell'ambito del compito principale, un importante scopo della presente innovazione è quello di realizzare una custodia per telecamere il più possibile flessibile dal punto di vista funzionale.

Un altro scopo, è quello di realizzare una custodia utilizzando processi di lavorazione più semplici ed economici di quelli attuali.

Ancora uno scopo è quello di realizzare una custodia per telecamere sicura, dal punto di vista della possibilità di subire manomissioni, almeno quanto quelle del tipo noto.

Non ultimo scopo è quello di realizzare una custodia per telecamere adatta sia ad ambienti interni che esterni.

Il compito principale, gli scopi preposti ed altri scopi ancora, che più chiaramente appariranno in seguito, vengono raggiunti da una custodia perfezionata per telecamere caratterizzata dal fatto di comprendere un involucro esterno tubolare in almeno un componente di materiale metallico ed un corpo cavo interno, di materia plastica o altro materiale a basso costo, atto a contenere almeno una telecamera.

Vantaggiosamente detto involucro esterno è costituito da almeno un estruso in materiale metallico e detto corpo cavo in materia plastica è ottenuto per stampaggio.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'innovazione risulteranno maggiormente dalla descrizione di una forma realizzativa preferita ma non esclusiva del trovato illustrata a titolo indicativo e non limitativo nella sua portata nella allegata tavola di figure, in cui:

- la fig. 1 illustra in vista prospettica una custodia perfezionata per



telecamere secondo l'innovazione;

- le figg. 2 e 3 illustrano, rispettivamente in vista frontale e laterale, la custodia di fig. 1, parzialmente sezionata.

Con riferimento alle figure precedentemente descritte, una custodia perfezionata per telecamere in accordo con l'innovazione, viene complessivamente indicata con il numero 10.

La custodia è costituita da un involucro esterno 11 a sezione sostanzialmente tubolare cilindrica, ottenuto in questo caso per estrusione di alluminio.

L'involucro 11 è a sua volta costituito da una porzione inferiore longitudinale 12 distinta dalla restante porzione 13.

In alternativa può essere previsto un unico componente tubolare che integra le porzioni 12 e 13.

La porzione inferiore 12 dell'involucro 11, è sagomata a realizzare con la corrispondente porzione di un corpo cavo scatolare 14, disposto internamente all'involucro 11, una guida a coda di rondine, complessivamente indicata con il numero 15.

La guida a coda di rondine 15 è a sviluppo longitudinale e permette di infilare all'interno dell'involucro 11 il corpo cavo scatolare 14.

Il corpo scatolare 14 è ottenuto per stampaggio di materia plastica, e serve ad alloggiare una telecamera, non indicata in figura.

Come si vede nelle figure 2 e 3, la porzione 13 dell'involucro 11 ha sezione sostanzialmente a "C" tale da circondare quasi completamente il corpo cavo scatolare 14.

In corrispondenza dei bordi longitudinali 16, la porzione 13 è inoltre



provvista di appendici 17 a sviluppo longitudinale, le quali si accoppiano con corrispondenti guide 18 ricavate su corrispondenti porzioni del corpo 14.

Le guide 18 e la guida a coda di rondine 15 cooperano al corretto posizionamento del corpo cavo 14 all'interno dell'involucro 11.

Si è in pratica constatato, come la presente innovazione abbia portato a compimento gli scopi ad essa preposti.

In particolare, si può vedere come il corpo cavo scatolare 14, essendo in materiale plastico, è di basso costo e di elevata lavorabilità.

Il corpo 14 può quindi essere inserito all'interno dell'involucro 11 in alluminio il quale garantisce, date le caratteristiche di protezione, la sicurezza della telecamera.

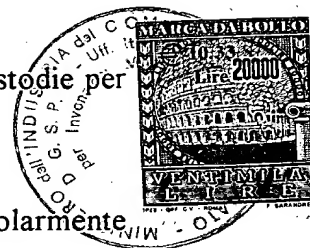
Si vede come sia possibile mantenere invariata la forma dell'involucro 11 e realizzare corpi 14 di diversa forma.

In questo modo è possibile abbattere i costi di realizzazione di custodie per telecamere, realizzandone una di grande versatilità.

E' possibile infine notare come questo tipo di custodia sia particolarmente adatta sia per interni che per esterni.

I dettagli tecnici sono sostituibili da altri mezzi tecnicamente equivalenti.

I materiali, purchè compatibili con l'utilizzo contingente, nonché le dimensioni, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze.



## RIVENDICAZIONI

1) Custodia perfezionata per telecamere caratterizzata dal fatto di comprendere un involucro esterno tubolare in almeno un componente di materiale metallico ed un corpo cavo interno, di materia plastica o altro materiale a basso costo, atto a contenere almeno una telecamera.

2) Custodia come alla rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detto involucro esterno è costituito da almeno un estruso in materiale metallico.

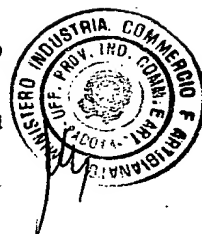
3) Custodia come alla rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detto corpo cavo in materia plastica è ottenuto per stampaggio.

4) Custodia come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto corpo cavo è sagomato a definire con almeno una corrispondente porzione dell'involucro esterno almeno una guida longitudinale.

5) Custodia come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto involucro esterno è costituito da una porzione inferiore longitudinale distinta da una restante porzione avente sezione sostanzialmente a "C" tale da circondare quasi completamente detto corpo cavo.

6) Custodia come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto corpo cavo è sagomato inferiormente a definire con detta porzione inferiore longitudinale dell'involucro esterno una guida a coda di rondine.

7) Custodia come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i bordi longitudinali della porzione dell'involucro esterno con sezione sostanzialmente a "C" è provvista di appendici a sviluppo longitudinale, le quali si accoppiano con corrispondenti guide ricavate su corrispondenti porzioni del detto corpo cavo.





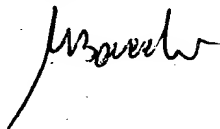
8) Custodia come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, che si caratterizza per quanto illustrato e descritto nelle allegate tavole di figure e disegni.

Per incarico

**TEKNO SYSTEM s.r.l.**

Il Mandatario

**Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN**  
*Ordine Nazionale dei Consulenti*  
*in Proprietà Industriale*  
- No. 69 -



PD2000U000012

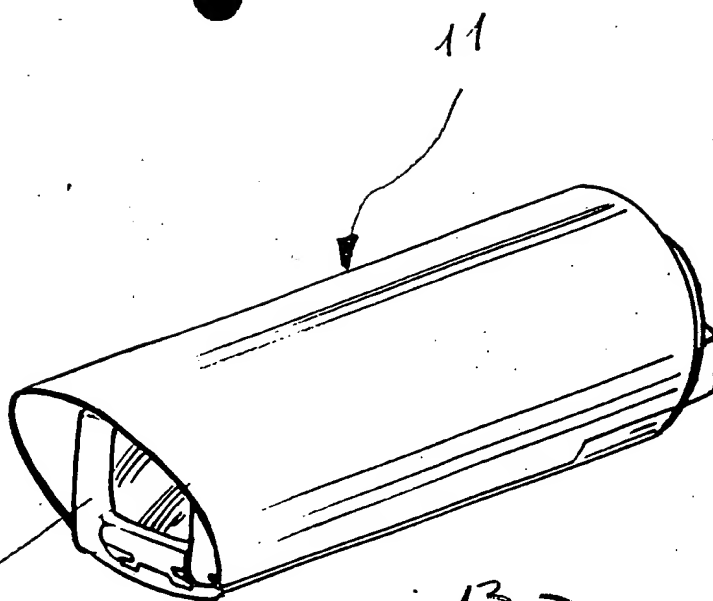


Fig. 1

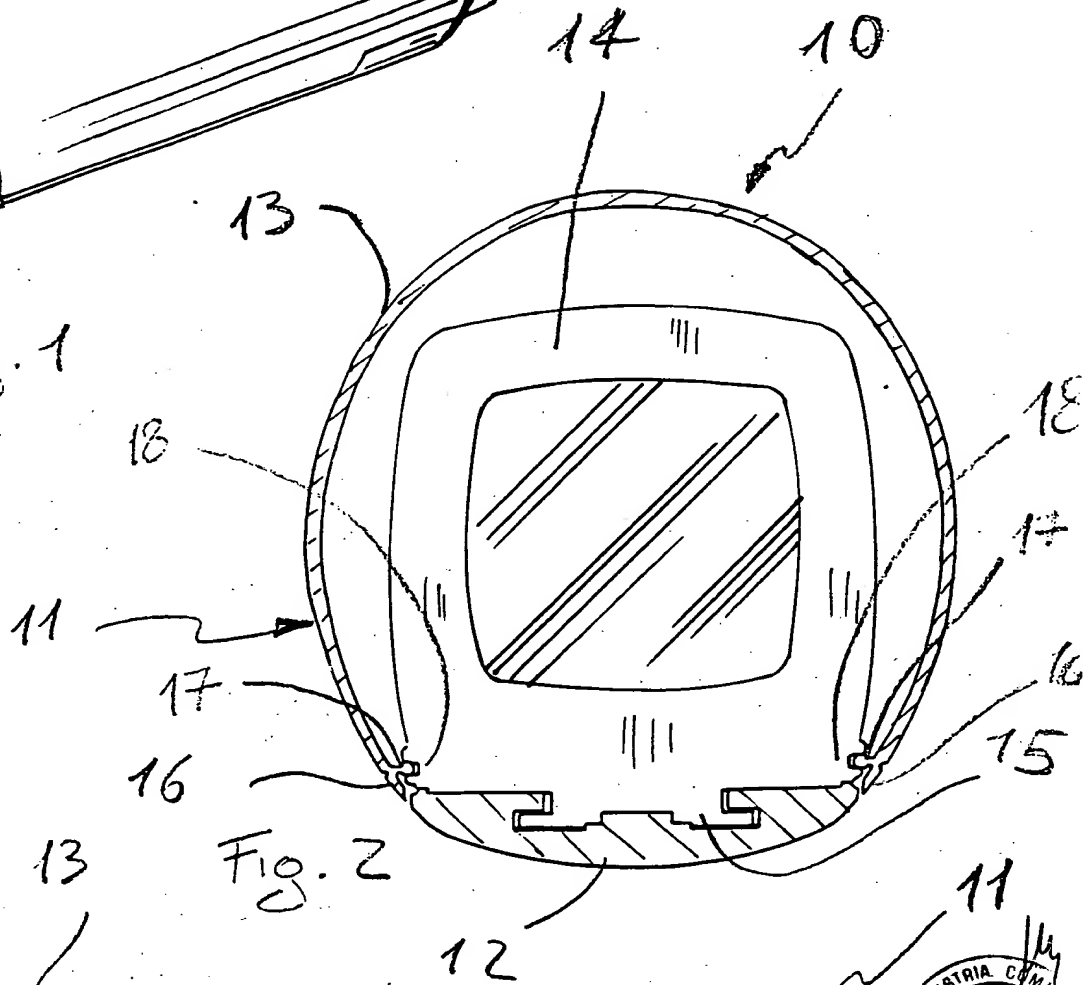


Fig. 2

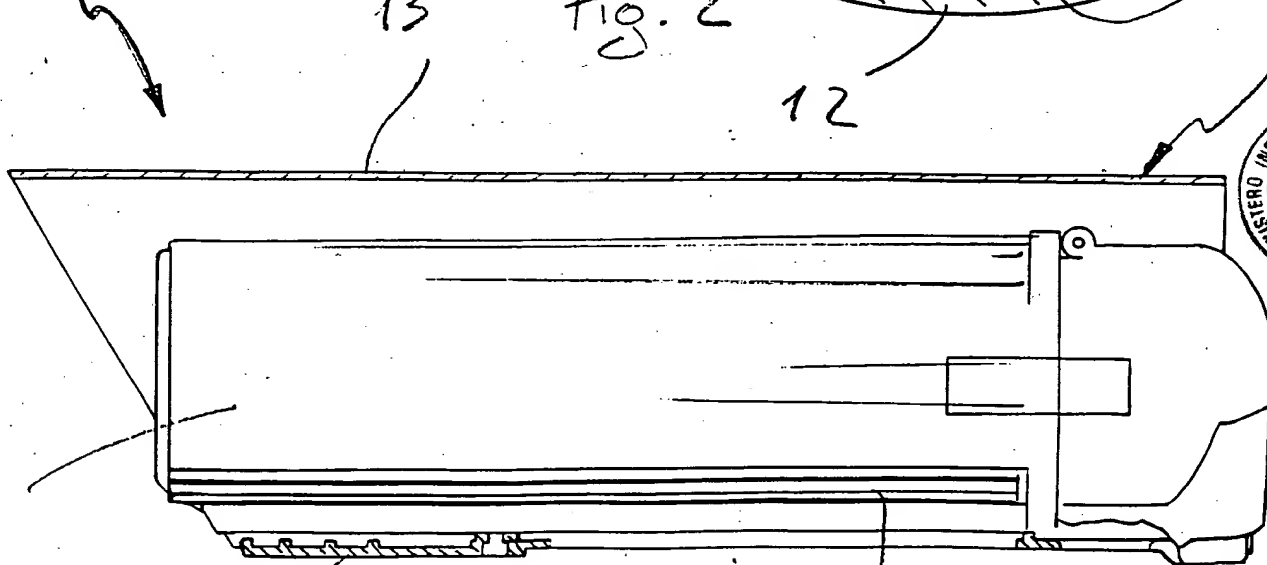


Fig. 3



*Alberto Bacchin*  
Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN  
Ordine Nazionale dei Consulenti  
in Proprietà Industriale  
- No. 43 -